

CROS WOOD

made by

Resysta®
THE BETTER WOOD

Instrukcja montażu panelu elewacyjnego Resysta CP 140



15 LAT
GWARANCJI

- nie pęcznieje
- nie pęka
- nie rozwarstwa się
- nie gnije

Resysta
LEPSZE OD DREWNA





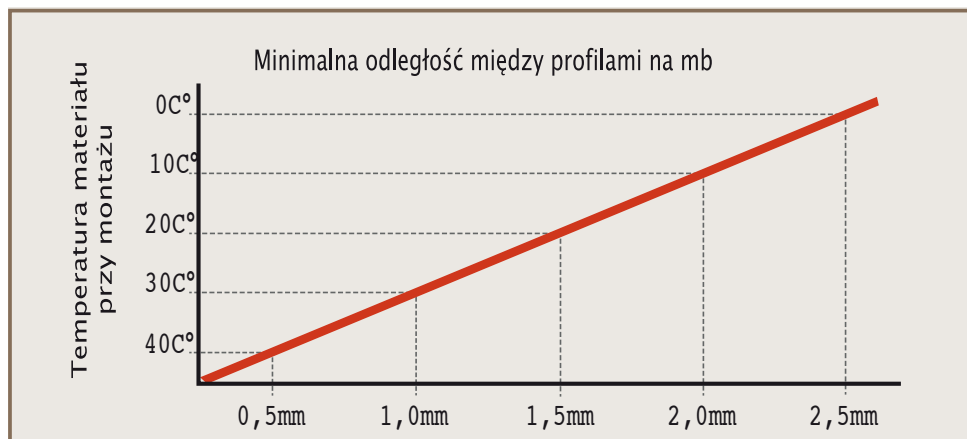
C R O S
WOOD

made by
Resysta®
THE BETTER WOOD

1. Informacje
podstawowe
2. Dostępne profile
3. Ogólne wskazówki
4. Obróbka wstępna
5. Wskazówki dotyczące
instalacji/montażu
6. Montaż
7. Ważne informacje
8. Dane

1. ZASADY

A) Zmiana długości profili wykonanych z Resysty jest uzależniona wyłącznie od rozciągłości termicznej materiału. Wilgotność powietrza i woda nie mają żadnego wpływu na zmianę kształtu profili. Poprzez połączenie gwintowe (śrubami) rozciągłość zostanie jednak zahamowana tak, że tylko na otwartych końcach możliwa jest termiczna rozciągłość materiału.



B) Przycięcie długości powinno następować przy niezmienniej temperaturze materiału. Dlatego też materiał przed cięciem powinno się składować w cieniu lub w miejscu, gdzie nie dociera słońce (chronić od słońca). Pod wpływem promieni słonecznych materiał może się wyraźnie rozgrzać, co może prowadzić do zmiany długości (wydłużenia materiału). W przypadku większych wahań temperatury można dociąć materiał na odpowiednią długość. Przy 10-stopniowej różnicy temperatur odchylenie wynosi około 0,4mm na mb.

C) Resysta wykazuje wysoką wytrzymałość na dyfuzję parową, co koniecznie należy uwzględnić przy montażu/ instalacji.

D) Resysta posiada klasę palności B2, jeśli chodzi o reakcję na ogień (średniopalny

według normy DIN 4102). Z dodatkami osiąga klasę palności B1. W przypadku projektów, które wymagają profili o klasie B1 należy składać osobne zapytania. Profile elewacyjne są materiałami budowlanymi, które muszą spełniać wymagania krajowego zarządzenia budowlanego (ITB). Bliższych informacji udzieli Państwu właściwy urząd do spraw ochrony budowlanej i przeciwpożarowej.

E) Odpady i/ lub pył pochodzący ze szlifowania należy składować oddzielnie. Proszę przestrzegać dyspozycji właściwego urzędu ds. usuwania odpadów. W żadnym wypadku nie należy samodzielnie spalać materiału kompozytowego Resysta.

OCHRONA DREWNA – WŁAŚCIWOŚCI RESYSTY W PORÓWNANIU DO DREWNA

Porównując Resystę do drewna (biorąc pod uwagę właściwości materiału) nie zauważa się:

- zmiany zabarwienia powierzchni przez chemiczny rozkład i wymycie składników drewna
- wystąpienia żywicy
- erozji powierzchni
- tworzenia pęknięć przez pęcznienie materiału
- wnikania wilgoci (wody)
- działania kapilarnego na powierzchni czołowej

Resysta jest innowacyjnym materiałem składającym się z polimerów i łusek ryżowych, które nie wykazuje typowych właściwości drewna takich jak: szarzenie, pękanie, rozwarstwianie się. Zasadniczy montaż różni się jednak od montażu innych produktów, co związane jest z unikalnymi właściwościami Resysty.

SKŁADOWANIE

- proszę składować produkty wykonane z Resysty w horyzontalnej (leżącej) na równym podłożu
- profili nie należy pokrywać folią tworzywową (zarówno przed, jak i po instalacji)
- woda skroplona lub spiętrzona może prowadzić do tworzenia się płam

2. PROGRAM DOSTAW

RESYSTA CP 140 - kolor: naturalny, szerokość x wysokość: 173x13 mm, (150mm powierzchnia kryjąca)

RESYSTA CP 140



kolor: naturalny	wymiary: 173x13 mm
---------------------	-----------------------

*Dostępne są również dodatkowe profile, które mogą być wykorzystane np. jako listwy konstrukcyjne lub wykończeniowe (więcej informacji na zapytanie).

3. OGÓLNE WSKAZÓWKI

Montażu powinien dokonać przeszkolony fachowiec.

Do obróbki materiału Resysta mogą być użyte standardowe narzędzia takie same jak do obróbki drewna.

CIĘCIE: Resysta może być cięta zarówno wzdłuż jak i w szerz wszystkimi dostępnymi na rynku piłami do drewna.

FREZOWANIE: Dowolne profile mogą być bez problemu frezowane dostępnymi maszynami do obróbki drewna.

SZLIFOWANIE: Resysta powinna być szlifowana tylko wzdłuż. W zależności od pożądanej struktury powierzchni zalecamy, żeby zastosować papier ścierny o ziarnistości między 24 a 60. Drobniejszy papier ścierny powinien być używany tylko do usunięcia zabrudzeń.

WIERCENIE: Wiercenie odbywa się przy użyciu zwykłych wiertarek i wiertel do drewna.

KLEJENIE

Resysta oferuje kleje i środki wiążące do klejenia profili powierzchniowych między innymi na podłodze, ścianie i suficie. Resysta może być klejona standardowym klejem poliuretanowym kontaktowym lub odpowiednim klejem do tworzyw sztucznych.

LAKIEROWANIE, MALOWANIE

Resysta może być malowana specjalnymi farbami typu FVG. Specjalnie opracowane, starannie dobrane barwy znajdują państwo na stronie www.croswood.pl w dziale 'DOWN-LOAD' – Kolory Resysty. Zaleca się używanie farb i lakierów opracowanych specjalnie dla Resysty.

CZYSZCZENIE I PIELEGNACJA

Resysta jest ekstremalnie łatwa w pielęgnacji. Wskazówki do czyszczenia i pielęgnacji znajdują Państwo w osobnej karcie informacyjnej lub pod adresem www.croswood.pl

4. WSTĘPNA OBRÓBKA

Nakładanie farby (FVG)

Aby uzyskać równomierny i optymalny efekt barwienia, powinno się nakładać farbę przy niezmiennych warunkach ogólnych. Dlatego też, zalecamy nakładać barwnik przed montażem profili. Temperatura ok. 5°-25°, względna wilgotność powietrza ok. 50-60%. Proszę nie nakładać farby podczas bezpośredniego działania prom-

ieni słonecznych lub kiedy istnieje niebezpieczeństwo deszczu. Nakładanie farby powinno następować szybko i nieprzerwanie przy użyciu szerokiego pędzla.



Nakładanie lakieru (RFS)

Aby osiągnąć większą ochronę przeciw zabrudzeniom i wpływom warunków atmosferycznych zalecane jest używanie lakieru ochronnego. Na Resystę może być nakładany bezbarwny lakier lub barwnik. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie danych dot. barwienia i lakierowania na stronie: www.croswood.pl.

OBRÓBKA POWIERZCHNI RESYSTY

W przypadku Resysty zaleca się obróbkę powierzchni w celu:

- dopasowania koloru
- ochrony przed zabrudzeniami
- ochrony przed rozjaśnieniem

5. WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE INSTALACJI/MONTAŻU

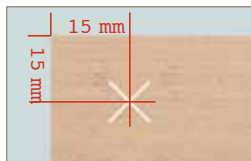
1. Wentylacja tylna

Na podstawie wysokiej odporności Resysty na dyfuzję pary wodnej elewacja musi być w każdym przypadku wentylowana od tyłu. Tylna szczelina wentylacyjna musi wynosić przynajmniej 20mm i nie może być zwężona.

Odstęp musi mieć stale co najmniej 20mm szerokości.



Odstęp śruby do krawędzi profilu musi wynosić przynajmniej 15mm.



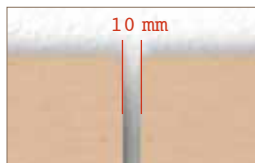
2. Rozstaw legarów (podkładów)

Profil	Rozstaw legarów
CP 140	400 mm

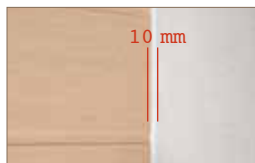


3. Odstępy/Odległości

Dylatacja pomiędzy profilami powinna wynosić 10mm.



Dylatacja przy narożnikach wewnętrznych minimum 10mm.



Odstęp od zakończenia profilu do miejsca mocowania max 50mm.



4. Ochrona przeciwdeszczowa

Ze względu na wysoką szczelność Resysty nie jest ona narażona na uszkodzenia wynikające intensywnych opadów deszczu.

5. Ochrona przeciw brudowi

Aby uniknąć nadmiernych zabrudzeń powierzchni zaleca się jej pokrycie lakierem ochronnym RFS 2K.

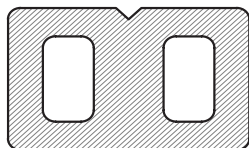
6. MONTAŻ

6.1. KONSTRUKCJA NOŚNA

Konstrukcję nośną wykonuje się wg zasad ciesielstwa. Należy przy tym uwzględnić ciężar własny i wysoką odporność Resysty na dyfuzję pary wodnej. Mocowanie elewacji następuje z reguły na konstrukcji nośnej wykonanej z tworzywa sztucznego (PVC). W przypadku konstrukcji nośnej należy m.in. przestrzegać następujących wytycznych:

- listwy konstrukcyjne przymocowuje się za pomocą dwóch śrub w punkcie przecięcia po przekątnej
- mocowanie za pomocą dopuszczonych elementów mocujących zgodnie z wytycznymi producenta
- konstrukcję nośną ustawia się poziomo i pionowo

Croswood oferuje specjalne profile do konstrukcji nośnej (LK38.25 oraz LK70.38, materiał wykonania - mix PVC i Resysta), które powinny być zastosowane. Więcej szczegółów pod adresem: www.croswood.pl. Ze względu na trwałość i wodoodporność Resysty zalecamy użyć konstrukcji nośnej wykonanej przez firmę Croswood. Listwy konstrukcyjne nośnej mogą być montowane w zależności od wymaganego kierunku profili w poziomie lub w pionie.

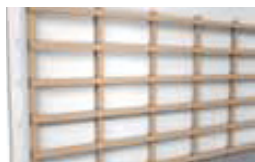


(LK38.25)

Listwy poziome – montaż CP w pionie



Listwy pionowe – montaż CP w poziomie



Podczas montażu podkładów nośnych należy przestrzegać następujących odstępów:

- odległość profili CP 140 – 400mm
- odległość czołowa lub do innego budynku - 10mm
- maksymalny wysięg - 50mm

6.2. PRZYMOCOWANIE PIERWSZEGO PROFILU

Pierwszą śrubę przykręcić od strony profilu. Złącze śrubowe powinno być wykonane w pobliżu tylnego mostka, żeby uniknąć ewentualnego wygięcia. Drugą śrubę przykręcić w rowku profilu.



Uwaga: Wywiercić otwór ok. 1mm większy od średnicy śruby. Nie należy przykręcać śrub zbyt mocno – materiał powinien mieć miejsce do pracy (rozszerzania i kurczenia).

6.3. PRZYMOCOWANIE NASTĘPNYCH PROFILI

Kolejne profile włożyć we wcześniejszy profil i przymocować śrubami w rowku.



6.4. PRZYMOCOWANIE KOŃCOWEGO PROFILU

Końcowy profil, o ile to konieczne, przyciąć na szerokości i przymocować przy krawędzi za pomocą śrub. Złącze śrubowe powinno być wykonane w pobliżu tylnego mostka, żeby uniknąć ewentualnego wygięcia.



Ważna wskazówka w przypadku poziomego/horizontalnego montażu

W przypadku poziomego montażu profile powinny być tak montowane, żeby odbywał się regularny odpływ wody.



6.5. ZAKOŃCZENIE ROGÓW

Rozwiązania narożników mogą być wykonane podobnie jak w przypadku elewacji drewnianych. Przy odstępach należy zawsze uwzględnić rozszerzalność cieplną (rozprężanie się desek).

Otwarty narożnik

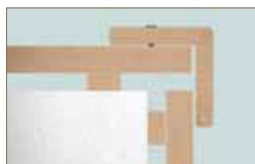


Przy tego typu zakończeniu można zastosować profil pełny wykonany z Resysty: PP200.12, które można dowolnie docinać i kleić.



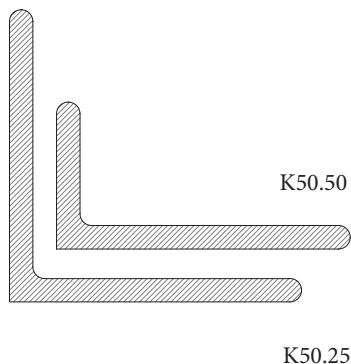
(PP200.12)

Otwarty prosty róg



Otwarte szczeliny mogą zostać opcjonalnie również zakryte. Przy tego typu zakończeniu

można zastosować profile kątowe wykonane z Resysty: K50.50 (50x50mm) lub K50.25 (50x25mm).



Uwaga: Należy wybrać takie zabezpieczenie i zakończenie narożników, żeby nie utrudniać swobodnego rozszerzania się profili. Zawsze należy unikać wnikania wilgoci w konstrukcję nośną.

Konstrukcja narożnika wewnętrznego musi również być tak wykonana, żeby Resysta mogła swobodnie się rozciągać i żeby można było uniemożliwić wnikanie wilgoci.

6.6. BOCZNE ZAMKNIĘCIE/ ZAKOŃCZENIE

Zakończenie lekko cofnięte.



Zakończenie bardziej wystające/zakrywające.



Przy bocznych zakończeniach należy uwzględnić odstępy między szczelinami.



6.7. MOCOWANIA

Mocowania do krawędzi dachów, nadproży okiennych, ościeży okiennych itd. powinny być tak wykonane, żeby uniemożliwić wnikanie wody w konstrukcję nośną i żeby możliwy był regularny odpływ wody. W tym celu zaleca się m.in. zastosowanie profili aluminiowych „z” (zetowników).

7. WAŻNE INFORMACJE

Resysta jest stosunkowo nowym materiałem. Podstawowe konstrukcje, mocowania itp. są wykonywane zgodnie z ogólnym stanem wiedzy technicznej i mogą być dostosowane do indywidualnych potrzeb i przeznaczenia klientów. (!)

Przed instalacją należy sprawdzić materiał pod względem jakości.(!)

W przypadku reklamacji materiał nie może być zużyty. (!)

Proszę przestrzegać wszystkich dostępnych norm i przepisów oraz procedur dla robót budowlanych (ITB). (!)



8. DANE TECHNICZNE

Gęstość	ASTM D2395:2002	Ok. 1,46 g/cm ³
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ASTM D696	3,6x10 ⁽⁻⁵⁾ m/Mc
Zachowanie w przypadku wchłaniania wody i wilgotności powietrza	ASTM D1037:2006a	Niewielkie wchłanianie wody aż do żadnego (tylko zwilżenie powierzchni)
Warunki atmosferyczne	Test QUV	Powierzchnie Resysty pomalowane i farbą wykazują ekstremalną wytrzymałość odporność na światło
Odporność na poślizg	DIN 51097	Klasa C (najwyższa klasa)
Reakcja na ogień (norma)	EN ISO 11925-2	B2 łatwopalny (z domieszkami osiąga klasę B1)
Reakcja na ogień (norma USA)	NFPA	Klasa A (rozprzestrzenianie się płomieni 25, rozprzestrzenianie się dymu 450)
Reakcja na ogień (norma brytyjska)	BS 476 część 6 i 7	Klasa 1
Trwałość (odporność na niszczące drzewo grzyby)	DINV ENV 12038:2002	Materiał nie został zaatakowany, najwyższa klasa wytrzymałości 1
Emisja	DINEBISO 9001/14001	Zdane
Twardość Brinella	EN 1534	81,1 N/mm ²
Współczynnik tarcia ślizgowego (suwnego) μ niepolakierowany	EN 13893	0,46
Współczynnik tarcia ślizgowego (suwnego) μ lakier dwuskładnikowy	EN 13894	0,52
Wytrzymałość na wyciąganie śrub	EN 320.2011- 07	5777 N
Zdolność przewodzenia ciepła (λ)	EN12664	0.199 W/(mK)
Przepuszczalność pary wodnej	DINENISO 12572	$\mu=1300 \rightarrow$ SD 7.22m hamując dyfuzję
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	46 N/mm ²
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178	3850 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	21,8 N/mm ²
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	2340 N/mm ²
Wytrzymałość na przycinanie	EN 392	16,8 N/mm ²
Odporność na pleśń grzybów	CEN/TS 15083-2	Materiał nie wykazuje prawie żadnej utraty masy, najwyższa klasa wytrzymałości 1 (bardzo wytrzymały)

CROS WOOD

made by

Resysta[®]
THE BETTER WOOD

